28.06.2018

Заключение

**экспертной группы по результатам аккредитационной экспертизы образовательной деятельности государственного бюджетного учреждения профессионального образования Республики Мордовия**

**«Рузаевский железнодорожно-промышленный техникум**

**имени А.П. Байкузова»**

Экспертная группа, утверждённая приказом Министерства образования Республики Мордовия от 139.06.2018 № 174, в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», согласно Положению о государственной аккредитации образовательной деятельности, утвержденному постановлением Правительства Российской Федерации от 18.11.2013 № 1039, в целях установления соответствия содержания и качества подготовки обучающихся требованиям федерального государственного образовательного стандарта, в составе:

|  |  |
| --- | --- |
| Куркина Маргарита Александровна  (руководитель группы)  Борисов Эдуард Евгеньевич | - основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования - программа подготовки специалистов среднего звена  27.00.00 Управление в технических системах:  23.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) |

в период с 19 по 26 июня 2018 годапровела экспертизу образовательной деятельности государственного бюджетного учреждения профессионального образования Республики Мордовия «Рузаевский железнодорожно-промышленный техникум имени А.П. Байкузова», расположенного по адресу: 431445, Республика Мордовия, г. Рузаевка, ул. Титова, д. 2.

**Перечень документов и (или) материалов, рассмотренных при проведении аккредитационной экспертизы:**

- локальные акты образовательной организации;

- устав образовательной организации;

- учебные планы;

- материалы контроля: программа, планы, аналитическая документация;

- приказы по основной деятельности, движению контингента обучающихся, кадрам;

- основная профессиональная образовательная программа 23.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте);

- годовой календарный учебный график;

- рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей;

- программы учебной и производственной практик;

- фонды оценочных средств;

- журналы теоретического и практического обучения групп;

- расписание учебных занятий;

- экзаменационные ведомости;

- зачетные книжки студентов;

- материалы о социальных партнерах, работодателях (договоры о сотрудничестве, о прохождении производственной практики);

- программы государственной итоговой аттестации;

- протоколы заседаний государственных экзаменационных комиссий;

- сведения об учебно-методическом, информационном, материально-техническом обеспечении реализации образовательных программ (включая сведения об обеспеченности учебной литературой по каждой дисциплине);

- сведения о кадровом обеспечении основной профессиональной образовательной программы;

- копии документов об образовании; документов, подтверждающих квалификацию педагога; свидетельств, сертификатов и другие документы о дополнительном профессиональном образовании педагогических работников;

- протоколы заседаний педагогического совета;

- документация по организации учебно-воспитательного процесса.

Экспертиза проводилась по основной профессиональной образовательной программе 23.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте).

Информация и документы, представленные государственным бюджетным учреждением профессионального образования Республики Мордовия «Рузаевский железнодорожно-промышленный техникум имени А.П. Байкузова», являются достоверными.

**Содержание и качество подготовки обучающихся** государственного бюджетного учреждения профессионального образования Республики Мордовия «Рузаевский железнодорожно-промышленный техникум имени А.П. Байкузова» по основной профессиональной образовательной программе 23.02.03 Автоматика и телемеханика на транспорте (железнодорожном транспорте) **соответствуюттребованиям федерального государственного образовательного стандарта.**