20.12.2018

Заключение

экспертной группы по результатам аккредитационной экспертизы образовательной деятельности государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Мордовия «Ардатовский медицинский колледж»

Экспертная группа, утверждённая приказом Министерства образования Республики Мордовия от 10 декабря 2018 года № 1085, в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 года № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», согласно Положению о государственной аккредитации образовательной деятельности, утвержденному постановлением Правительства Российской Федерации от 18 ноября 2013 года № 1039, в целях установления соответствия содержания и качества подготовки обучающихся требованиям федеральных государственных образовательных стандартов, в составе:

|  |  |
| --- | --- |
|  Сычева Татьяна Сергеевна (руководитель группы) | - основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования - программа подготовки специалистов среднего звена34.00.00 Сестринское дело:34.02.01 Сестринское дело; |
| Орловская Светлана Шалвовна  | - основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования - программа подготовки специалистов среднего звена34.00.00 Сестринское дело:34.02.01 Сестринское дело |

в период с 13 по 20 декабря 2018 годапровела экспертизу образовательной деятельности государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Мордовия «Ардатовский медицинский колледж», расположенного по адресу: 431860, Республика Мордовия, г. Ардатов, пер. Луначарского, 10.

**Перечень документов и (или) материалов, рассмотренных при проведении аккредитационной экспертизы:**

- локальные акты образовательной организации;

- Устав образовательной организации;

- учебные планы;

- материалы контроля: программа, планы, аналитическая документация;

- приказы по основной деятельности, движению контингента обучающихся, кадрам;

- основная профессиональная образовательная программа 34.02.01 Сестринское дело;

- годовые календарные учебные графики;

- рабочие программы учебных дисциплин и профессиональных модулей;

- программы учебной и производственных практик;

- фонды оценочных средств;

- журналы теоретического и практического обучения;

- расписание учебных занятий;

- экзаменационные ведомости;

- зачетные книжки студентов;

- материалы о социальных партнерах, работодателях (договоры о сотрудничестве, о прохождении производственной практики);

- отчеты о прохождении практики;

- список тем, выпускные квалификационные работы;

- сведения о результатах прохождения обучающимися государственной итоговой аттестации выпускников;

- программы государственной итоговой аттестации;

- протоколы заседаний государственной экзаменационной комиссии;

- сведения об учебно-методическом, информационном, материально-техническом обеспечении реализации образовательной программы (включая сведения об обеспеченности учебной литературой по каждой дисциплине);

- сведения о кадровом обеспечении основной профессиональной образовательной программы;

- копии документов об образовании; документов, подтверждающих квалификацию педагога; свидетельств, сертификатов и другие документы о дополнительном профессиональном образовании педагогических работников;

- протоколы заседаний педагогического совета;

- документация по организации учебно-воспитательного процесса.

Экспертиза проводилась по основной профессиональной образовательной программе:

- основная профессиональная образовательная программа - программа подготовки специалистов среднего звена 34.02.01 Сестринское дело.

Информация и документы, представленные государственным бюджетным профессиональным образовательным учреждением Республики Мордовия «Ардатовский медицинский колледж», являются достоверными.

**Содержание и качество подготовки обучающихся** государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Республики Мордовия «Ардатовский медицинский колледж» по основной профессиональной образовательной программе 34.02.01 Сестринское дело **соответствуюттребованиям федеральных государственных образовательных стандартов.**